2012 4月神準供應商說明會





内 容 概 要

- 1. 系統執行排程概圖
- 2. 可交貨數量計算邏輯說明
- 3. 供應商網站維護 出貨資料操作說明
- 4. 廠商交期確認Excel維護說明
- 5. 自動發送【物料需求計劃明細表】說明



1.系統執行概圖





2.可交貨數量計算邏輯

- 1.先計算出10個工作天內料號之需求加總。
- 2.總需求扣除庫存量及已收未入庫數,而後依可交貨採購單分配可交貨量。
- 3.每周二、四早上六點半執行更新計算,供應商進 eSupplier portal得知可交貨數量後做出貨。





3.廠商交期確認Excel維護說明

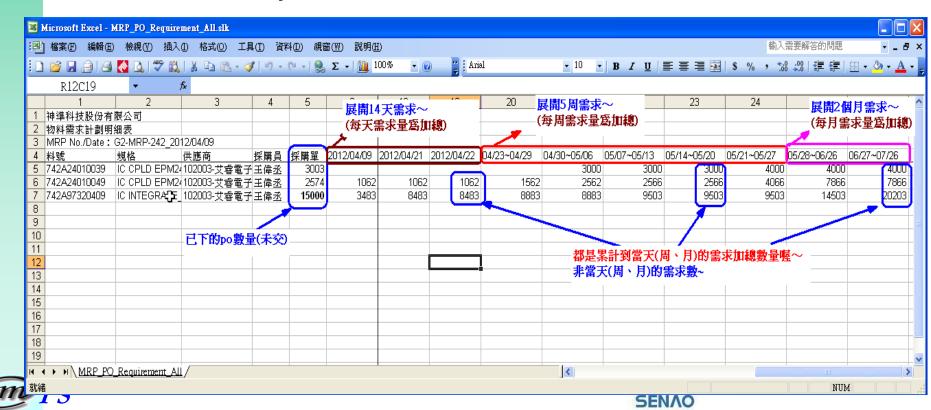
■ Microsoft Excel - 134038李秀宸-SENAO_PMD_LIST.csv														
<u>(B)</u>	檔案(E) 編輯(E) 相	檢視(Y) 插入(I) 格;	式(()) 工	具(T) 資料	D) 視窗(W) i	第明(H)		ν				輸入需要解答的問題	•	
		Q 👺 🙇 X 🖟	<u> </u>	3 [10] + [:	Σ - 100%	- 🕡	賞:新細	明體	- 12	- B I	<u>u</u> ≣ ≣	≣ ≣ 🔢 \$ % , ‰ 🚜 ≇ ≇	Ⅲ - 🖄 -	
	N105 • £ 2011/10/20*633;2011/10/25*2000													
	A	В	С	D	E	Н	I	J	K	L	М	N	0	
1	料號	規格	採購員	需求地	供應商	Shipment#	採購數量	未交數量	待驗數量	需求日	Fixed Lot	廠商確認交期		
98	6002A5913000	COV FRONT FAC				1	46	46	0	2011/12/7	1	2011/11/28		
99	6002A5913000	COV FRONT FAC	李秀霞	台灣需求	134038-奇吉	1	10	10	0	2012/3/2	1	2012/1/2		
100	6002A5913000	COV FRONT FAC	李秀霞	台灣需求	134038-奇吉	1	40	40	0	2012/2/24	1	2012/1/2		
101	6002A5923000	COV FRONT FAC				1	22	22	0	2012/3/2	1	2012/1/6		
102	6002A5923000	COV FRONT FAC	李秀霞	台灣需求	134038-奇吉	1	97	97	0	2012/2/24	1	2011/11/28		
	6002A5923000	COV FRONT FAC				1	103	103	0	2011/12/7	1	2011/11/10		
	6002A5953020	COV BOTTOM (1				1	3593	1170	0	2011/12/7		2011/11/1	1	
	6002A5953020	COV BOTTOM (1				1	2633	2633	0	2011/10/28		2011/10/20*633;2011/10/25*2000		
	6002A5953020	COV BOTTOM (1							的回覆方法			2011/12/5		
	6002A5953020	COV BOTTOM (1						數量;日期		/12/13	1	2011/12/13		
	6002A5953020	COV BOTTOM (1				1			機交未外		1	2011/12/27		
	6002A6003020	COV BOTTOM (1				1	1434	503	0			2011/11/1	1	
—	6002A6003020	COV BOTTOM (1				1	303	303	0	0011111100	1	2011/11/20		
	6002A6003020	COV BOTTOM (1					50	数量交期》	と拆,就直	接回 12/13		2011/12/5		
	6002A6003020	COV BOTTOM (1					103	期		12/30	1	2011/12/30		
	6002A6003020	COV BOTTOM (1					144	144	V	2012/1/3	1	2012/1/3		
	6015A0253000	KNOB KEY(NSA					328	328	0	2011/12/20	1	2011/12/30		
	6015A0733000	KNOB POWER (1		台灣需求	134038-奇古		5	5	0	2011/12/7	1	2011/12/13		
4	▶ ▶ \ 154038华秀	#I-SENAO_PMD_LIS	1/									NUN		
就緒										-	<u> </u>	NUP	4	



神準科技股份有限公司 SENAO NETWORKS, Inc.

4.自動發送【物料需求計劃明細表】說明

- 1.先計算出所有料號之需求加總(需求-(庫存量+待驗量))
- 2.找出材料之供應商及採購員
- 3.計算各料號by供應商,已下po未交的採購數量
- 4.展開14天、5週及2個月之需求數量
- 5.發送mail—by供應商及採購員寄發



Q&A



神準科技股份有限公司 SENAO NETWORKS, Inc.



~The End~

