2020

神準科技標籤列印程式 V1.3



SENAO NETWORKING

2020/1/9

內容

系統需求	2
取得標籤列印程式	2
程式安裝	3
PRINTER 設定	4
功能操作	7
常見問題	13



作業系統: WINDOWS 7 above

.Net Framework: 2.0 and 3.0



PRINTER: TSC TTP-247(未安裝 CODESOFT 可用)

其他軟體: OFFICE EXCEL, CODESOFT 8.0 above

外網連結: https://mesportal.senao.com

取得標籤列印程式

請至 eSupplier 網站取得, 如下:



Download Page

1		Download
2		Download
3	LABEL說明會檔	Download
4	神腦標籤列印軟體說明SenaoPT V1 7b(pdf)	Download
5	神腦標籤列印軟體SenaoPT V1 7b (zip)	Download
6	供應商網站出貨資料操作說明 (pdf)	Download
7	2012 4月供應商說明會	Download
8	供應商網站交期回覆操作說明 (pdf)	Download
9	神準標籤列印程式操作手冊V1.0 (pdf)	Download
10	神準標籤列印程式(zip)	Download

新版程式及手册

程式安裝

- 1. 登入帳號須有 administrator 權限
- 2. 將"神準標籤安裝程式.zip"解壓縮至 D:\下
- 3. 依"READ.ME.txt"步驟執行相關程式或元件的安裝
- 4. 完成步驟 3, 請記得重新開機

PRINTER 設定

[未安裝 CODESOFT]

請至"控制台"-->"印表機"→將欲送印的 PRINTER 設成"預設印表機" 選取印表機→列印喜好設定



[頁面設定] 設定標籤紙張大小為 70mm*50mm

票籤樣式				預覽	
名稱(N):	USER				
類型(Y):	模切標籤		-		. II.
熏籤大小					
<u> </u>	70.0 mm	高度(H):	50.0 mm		
暴露襯紙	寬度				
左 <mark>(</mark> L):	1.0 mm	右(R):	1 mm		

[已安裝 CODESOFT]

請開啟"D:\SENAO_SMT\REEL_LAB.lab", 設定標籤紙張大小為 70mm*50mm, 並選 取欲使用的標籤印表機, 設定完成請記得儲存



CODESOFT 8.5 Enterprise RFID - REEL_LAB.Lab	Approximation and the	
檔案 (E) 編輯 (E) 檢視 (V) 物件 (Q) 變量 (A) 工具 (E) 視窗 說明 (H)		
D 😅 🖬 😹 🖶 📇 X D: 🛍 🗇 🖮 🚽 🔶 🍐 S I S 🕬		
포 XX 12 🎊 👯 🔍 🔹		
Image: Control of the second secon		正 x ● 登録電(0) ● 登録電(0) ● 予約(2) ● 予約(2) ● 予約(2) ● 登録電(0) ● 登録 ● 登 ● 登 ● 登 ● 登 ● 登 ● 登 ● 登 ● 登
TSC TX300 (獲件 1) USB002 x,y: 0.00,1.29 cx,cy:		下午 04 02



ODESOFT 8.5 Enterprise RFID - REEL_LAB.Lab	Appropriate the second and	
「描案① 編輯② 檢視 ♡ 物件② 凝量 △ 工具 ① 視塞 説明	Ш	
D 😅 🖬 ' 🍇 🍇 🖶 🚵 ' X D 🛍 🗇 👾 🔶 🖉		
🗶 XX 12 🎊 🗄 Q		
Image: State of the state		● 算結集(0) ● 目前(0) ● 小豆(0) ● 小豆(0) ● 金属(0) ■ 新意(0) ■ 読 可用(10)
TSC TX300 (福伴1) USB002 x,y: 25.57,1.9		下午 04:00
	* < 2 4 🔞 🖆 💒 🛷 🥲 💹 👘	2019/11/20

功能操作

1. 於神準 eSupplier 平台下載供應商出貨的 EXCEL 檔(黃底為

標籤會使用之必填欄位)

図 通 ヴ・ ℃ ~ = 111120-預計燈食表20191105_bak [相容模式] - Microsoft Excel - 0 電客 常用 損入 成面配置 公式 営料 収録 収録人員 小組 △ ②											- 0 ×					
月古	 ▲ 剪下 止 複製 ▼ ● 複製 ▼ ● 複製格式 朝貼簿 	新細明體 18 <i>I</i> U	・ ・ 学型	10 · A A · A · φ§ · · A · φ§ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	>→ 計 算 (罪) 國 ^{自方式}	自動換列 跨欄置中 ¥	文字 \$ → % 	, 1 *:0	▼ .00 設定相3 か.0 的條件	式化 相式化為 儲存 下* 表格* 様式 様式	植 插入	副除 格式	Σ 自重 	カカル總 マ	字與師選 尋找與 * 選取 *	
	E10 - C K WIRE MULTIPLE UL1061AWG26 50mm RED LFP															
	В	С	D	E	F	G	Н	1	J	K	L	M	N	0	Р	Q
1	採購單號	採購單號列	品號	品名規格	未交數	實交數	單價	幣別	確	DATE CODE	廠商代碼	儲位	小標最小量	中標最小	量大標最小量	備註
2	383771	5	72E943000421	HARNESS 2*5PIN/2*5PIN 2.0mm	8	45000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		15000	30000	30000	3
3	392235	1	72E022*004X0	PLUG RJ45 8P8C 1M Light-Blue 09	60	2000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		3000	30000	10000	3
4	390882	4	72E0039006X0	PLUG RJ45 8P8C 4572mm BEIGE	2	3000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		1000	3000	30000	3
5	391817	1	72E034800400	WIRE GEN AWG10180cm 1 GRN	287	4000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		10000	10000	20000	1
6	392733	1	7021A0021810	WIRE GEN AWG10180cm 1 GRN	6	5000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		5000	500	20000	3
7	393576	1	7021A0021810	WIRE GEN AWG10180cm 1 GRN	808	6000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		3000	500	1000	5
8	392235	2	7021A1000030	WIRE MULTIPLE AWG12 L=1M 1	114	7000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		100	500	1000	1
9	392733	2	7021A1000030	WIRE MULTIPLE AWG12 L=1M 1	7990	8000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		100	500	1000	5
10	393231	2	7021A5*00030	WIRE MULTIPLE UL1061 AWG26	100	9000		TWD	APPROVED	1933111120	111120		100	500	1000	5

2. 將使用的 LABEL PRINTER 設為"預設印表機"

💼 装置和印表機											- 0	×
← → • ↑ ₹	> 控制台 > 所有	控制台項目 > 装置和	印表機						ٽ ~	搜尋 裝置和印表	見機	P
新増裝置 新増	印表機 查看列印	口工作 列印伺服器	國內容 移除裝置								-	0
~印表機 (13) ―												
50												
Fax	Microsoft Print	Microsoft XPS	OneNote	snprinter01 上的	snprinter01 上的 35 Office Xerox	snprinter01 上的 4F. Office Xerox	snprinter01 上的 7E RdOffice Xer	snprinter01 上的 7E SalerOffice	snprinter01上的 8E Office Xerox	查看列印丁作(E)	
	10101	Writer		Xerox	ST_OILCC_ACTOX	41_OIIICO_ACIOX	ox	Xerox	or_onice_verox	✓ 設定成預設的印	□表機(A)	
										列印書好設足(() () () () () () () () () () () () ()	3)	
										印表模内音(P)		
										建立捷徑(S)		
傳送至 OneNote 2010									1	移除裝置(V) 疑難排解(T)		
2010									-			

3. 開啟標籤列印程式

, I 🖓 📘 💷 I	📙 🖸 📕 🖛 I	應用程式工具	神進槽鏡安裝程式						- 0	×	
· 常用 共用 も	檔案 常用 共用 機視	管理								~ 🕐	
・ → ~ 个 📙 > 網路 >	← → ~ ↑ > 本機 > 本機	磁碟(D:) > 神運#	信號安裝程式 >				~ Ū	授尋 神進7	信籤安裝程式	2	
★ 文件		* ^	名稱	^	修改日期	類型	大小			1	
■ 園片	■ 園片	1	DLL		2019/10/29 上午	檔察資料夾				1	
20191114	20191114		font		2019/10/29 上午	福露資料夾				, P	
🕳 本機磁碟 (D:)	🕳 本機磁碟 (D:)		Package		2019/11/8 下午 0	檔案資料夾				1	•
神進標鏡安裝程式	- 神連標籤安裝程式	DOUBLE	CL 9RERODE O	start Program	n ^{2019/10/29 下午…}	檔案資料夾				r	五六
採購單列印安裝程式與許	. 採購單列印安裝程式與說明		SENAO_SMT		2019/11/20下午	檔案資料夾				1	1 2
• 0 • Dia	- Our Drive		Unicode安裝		2019/11/18下午	檔案資料夾	2000	- Alexandre			8 9
 OneDrive 	 OneDrive 		图 111120-預計書		2019/11/11 上午	Microsoft Excel 9	25 K	.(B		7	22 23
💻 本機	🔜 本機		KwBarcode.	\checkmark	2013/1/11 上午 0	應用程式擴充	17K	B		, P	29 30
🧊 3D 初件	🧊 3D 物件	,	KwBarcode.tip		2013/1/11 上十 0	TLB 福業 中田昭士	4 460	B			6 7
👃 下載	↓ 下載		READ ME	·	2019/11/21 下午	應用催丸	4,400 K	NR NR		1	
· 文件			setup		2019/11/18下午	スナス iT Windows 批次楣塞	1/	LD KR		1	
▶ 音樂	▲ 音樂		Zxing.dll		2013/1/11 上午 0	應用程式擴充	2121	KB			
重点面	■ 重面		▶ 神進標籤列印形	⊒式攝作手冊V1.0	2019/11/21下午	Adobe Acrobat	3,7241	KB			
■ 图片			■ 註冊0923		2019/9/23 下午 0	JPG 檔案	103 /	KB		1	Cast
■ 影片											Party
■ 太陽磁環(C·)	■ 太藤瑞瑞(C·)									1	m/me
- ★ # K K (0.)	本機構構(0)									,	
- (maxim (D.)	- (()()(1) (7-)									1	
「 log (\\smt-xrayo1) (と.)	🕱 log (\\smt-xrayo i) (2.)									1	
# 網路	🥔 🥔 網路									P	-
個項目 已攤取1個項目。	15 個項目 已灌取1 個項目 4.36 M	ıВ									
連約人	hi-portal@senao.com (週三)	下午 6:30	楊雅鈞 (Ya	immi)					4 🌾 今天		
22.00	[作業失敗 :] SQL Server 作業系統:	'ERPW	Senao Net	hworks Inc				•	輕估方向		
工作	🚔 Austin.Sung(宋紫為) (週三) "	下午 6:26		17 m AL		[o]bad[MES Sizing		
- 🔊 🖬	回覆:神進橋鏡列印程式v1.0 releas	se(更新 「「「」」「」」	Vammi.	Yang(楊雅鈞)		2323	222	121 -	永盈科技料架/	*#demo	E
:6,266 未請取:1									100%	0	U
							-		and the set of	下午 02	2:46

4. 選取供應商出貨 EXCEL 檔並匯入

1000 ((供應商標籤列印作業)) ((Ver 2019.11.20))				
匯入採購單	點選 匯入採購單 月	彩購單 篩獲	建全部選取 全部清除 單	重筆刪除 結束作業
■ 打勾表進行(辞組)選取列印.(回料號+回D/C) (供應商	>採購單出貨標籤列印作業)-(雙按Mousez	-鍵即可進行選取與取消)	<mark>✓ 使用(</mark>	CODESOFT列印標籤
選取 群組 發票編號 採購單號 項次 品號	品名規格 未交數 貫交數	單價 幣別 確認 DATE CODE	1 廠商代號 小標最小數	口標最小數大標
1			預設使用	用CODESOFT列印,
			若未安朝	機CODESOFT,可移
			(家名)選出	大」東京ノブ テレクリタイ
0				
1				
1				
	API 設定	列印出貨標籤(小標)	列印出貨標籤(中標)列	印出貨標籤(大標)
(Keel ID 下载状態)	(API 状態)		(1衛軍王)	
				~

🚼 ((請選取欲轉入採購單))		×
← → * ↑ « [Demo > 採購單列印安裝程式與說明 > 、	✓ ♂ 搜尋 採購單列印	安裝程式與 ,
組合管理 ▼ 新増資	料夾	I	
🛄 本機 🤺	* 名稱 *	修改日期	類型 ^
🔰 3D 物件	108-10-17	2019/10/17 下午	檔案資料夾
➡ 下載	108-10-22	2019/10/22下午…	檔案資料夾
፼ 文件	DLL	2019/9/23 下午 0	檔案資料夾
	font	2019/10/1 上午 0	檔案資料夾
· ==	新増資料夾	2019/10/15 下午	檔案資料夾
	اً € 123	2019/9/24 下午 0	Adobe Acrobat .
国月	الك	2019/10/24 下午	Adobe Acrobat .
📲 影片	🕙 111120-預計進貨表20190919_bak	2019/9/25 上午 0	Microsoft Excel 9
🏪 本機磁碟 (C:)	🕙 111120-預計進貨表20191008_bak	2019/10/24 下午	Microsoft Excel 9
本機磁碟 (D:)	图 111120-預計進貨表20191105_bak	2019/11/6 下午 1	Microsoft Excel 9
log (\\smt-xrav)	1106001	2019/11/6下午1	Adobe Acrobat .
a log (((and alog)	1106002	2019/11/6 下午 1	Adobe Acrobat . 🗸
🚔 網路 💉	· <		>
福興	尾名稱(N): 111120-預計進貨表20191105_bak	✓ *.XLS	~
		開啟(O) ▼	取消
			-
19 ((供應商標籤列印作業)) ((Ver 2019.11.08))		- 🗆 X
匯入採購單 D:\My Docs\SFIS升 「 打勾表進行(詳組)選取列印.(同料號	級\需求\智能含儲\Demo\採購 () 點選 匯入採購單 採購單	節選 全部選取 全	部清除 單筆刪除 結束作業
選取 群組 發票編號 採購單號	(洪勝岡) 増加) 建立の 地部 DATE CODE 廠商代號 小	標最小數 中標最小數大標

API設定

(API 狀態)

▲ 下載REEL_ID 顯示明細 產生QR CODE (Reel ID 下載X憲)

Г

列印出貨標籤(小標) 列印出貨標籤(中標) 列印出貨標籤(大標) (情註)

😫 ((供應商標籤列)	印作業)) ((V	er 2019.11.0	8))												-		×
匯入採購單	D:\My Do	ocs\SFIS∓	₩\	需求\智能倉儲	NDemo\採購	【 ↓ 點選 🛛	 在入採購	單力	彩購單			篩選	全部選取	全部清除	單筆刪除	結束	作業
1 打勾表進行(詳組)選取列	印.(同料第 +528#5888-	[+同[18:4	O/C) (供應商	->採購單出1	員標籤列印作	<u>業) (雙抜</u>	Mouse	左鍵即	可進行選取	(與取消)	CODE	REFERENCE AND REFE		fe Leteta	E	
155月X 百千级日	5文示論[5元	383771	-現-人	72E943000421	HARNESS 2	5PIN/2*5PIN	8	45000	単良 14.2	TWD APP	R 193311	1120	111120	15000	3	E目文/J)安米 20000	1//15
		390882	4	72E0039006X0	PLUG RJ45 8	P8C 4572mm	2	3000	52	TWD APP	R 193311	1120	111120	1000	3	000	
		391817	1	72E034800400	WIRE GEN A	WG10 180cn	287	4000	38	TWD APP	R 193311	1120	111120	10000	10	0000	
		392235	1	72E022*004X0	PLUG RJ45 8	P8C 1M Ligh	60	2000	7	TWD APP	R 193311	1120	111120	3000	51	0000	
		392235	2	7021A1000030	WIRE MULT	IPLE AWG1	114	7000	20.8	TWD APP	R 193311	1120	111120	100		500	
		392733	1	7021A0021810	WIRE GEN A	WG10 180cn	б	5000	38	TWD APP:	R 193311	1120	111120	100		500	
		392733	2	7021A1000030	WIRE MULT	IPLE AWG1	7990	8000	20.8	TWD APP:	R 193311	1120	111120	100		500	
		393231	2	7021A5*00030	WIRE MULT	IPLE UL 106	100	9000	0.4	TWD APP:	R 193311	1120	111120	100		500	
		393576	1	7021A0021810	WIRE GEN A	WG10 180cn	808	6000	38	TWD APP:	R 193311	1120	111120	100		500	
× 訊息/完成獎編單下動作業 -																	
▲ 下載REEL_ID	顯示明	明細 産	生QR	CODE	API 設定		(A DT U&25)			列印出貨	<mark>熏籖(小標</mark>	i) 3	利印出貨標額	<u> </u>	列印出貨	<mark>標籖(大</mark>	<mark>:標)</mark>
	(Reel I	リト載状態)					(Ari 祝懇)							(190 811)			_
匯入採購單(匯入採購單(D:\My Docs\SFIS升級\需求\智能倉儲\Demo\採購單列印安裝程式與說明\111120-預計進貨表20191105_bak.xls)-明細(9)筆																

5. 檢視並選取欲出貨的項目, 並印出 Shipping Label

同料號+DATECODE,	系統會自動合併實交數列印標籤

	년 🚺 ((供應管標識列印作業)) ((Ver 2019.11.08)) — 🗆 🗙	
	種入採購單 D:\My Dock\SFIS升級\需求\智能含量的Demo\採購 ② 點遷 通入採購單 採購單 翻選 全部通取 全部清除 單筆删除 結束作業	
0 37 ·	「打勾表進行(群組)遊取列印(同料號:同D/C) (供審查、經時留中追擇藥利印作業)(群集)(Auge左键明可進行證如協助说)	
貼	[選取]群組]發票編號 [採購單號]項次 品號	
F.	383771 5 72E943000421 HARNESS 2*5PIN/2*5PIN 8 45000 14.2 TWD APPR 1933111120 111120 15000 30000	
男知簿	390882 4 72E0039006X0 PLUG RJ45 8P8C 4572mm 2 3000 52 TWD APPR 1933111120 111120 1000 3000	
電 装置和印表機	391817 1 72E034800400 WIRE GEN AWG10180cn 287 4000 38 TWD APPR 1933111120 111120 100000 100000	<u>^</u>
	392225 1 7260229004X0 PEUG R045 978C IN Ligh 00 2000 7 TWD APPR 1933111120 111120 3000 5000	
$\leftarrow \rightarrow \uparrow \uparrow$	T 532235 2 //21A1000030 WIRE MODELIPLE A WGL 114 /000 20.8 TWD AFFR 1935111120 111120 100 500	
新油装置	2002 CPTA to 301992/33 1 //2/AU021010 WIRE GEN AVIO 10 800 0 30 TWD APTR 155511120 111120 100 500	
	202135 2 /0214100030 WIRE MULTIPLE H WGL 1990 0000 2/.6 TWD AFR 195111120 111120 100 500	
~ 印表機 (13)	3) 39221 2 7021427900050 WIRE MOLTHE VOLTO 100 9000 0.4 TWD APPE 1995111120 1010 500	
Fax	after selection, then click here to print label	
TSC TTP-24	4	
い 特要 (2)		
~ 牧直 (2)	下載REEL_ID 顯示明細 產生QR CODE API 設定 列印出貨標籤(小標) 列印出貨標籤(中標) 列印出貨標籤(小標)	
	(Reel ID 下載状態) (API 状態) (僅計)	
	匯人採購單(D:\My Docs\SFIS升級\需求\智能倉儲\Demo\採購單列印安裝程式與說明\111120-預計進貨表20191105_bak.xls)-明細(9)筆	, i i i i i i i i i i i i i i i i i i i
+		•
		午 09:46

 	V ^V V New		印作業)) ((Ver 2 D:\My Docs	019.11.08)) \SFIS升級\需 (同科蒂:同D/	求\智能倉儲	\Demo\探購 (點選 匯入採購	軍 採購軍	ß	全部選取	全部清除 耳	- □ ×	
下 本機	Oper	選取 詳組 ▶	秋栗編號 採 39 39	購單號 項次日 0882 4 7	-/ (供應商: 舌號 2E0039006X0	->採購單出貨標 品名規格 PLUG RJ45 8P80	<u>鐵列印作業)-(雙</u> 未交數 C 4572mm 2	<u>安Mouse左鍵即</u> 實交數 單價 3000 52	可進行選取與取消) 幣別 確認 DATE C TWD APPR 1933111	DDE 廠商代號 120 111120	小標最小數 1000	中標最小數大標 3000	
(注意) 注意	4.1.5 Pos												
Acrobat Reader DC													
SFCS	Reco Sour												
Google Chrome	0910	↓ 下載REEL_II)	田 產生QR(CODE	API 設定			列印出貨標籤(小標)	列印出貨標	<u>籖(中標)</u> 多	▶ 印出貨標籖(大標)	
Remp	CD r	SENAO{"u {"p_pn":"7 {"p_po_no	(Reeff) sername":"u 2E0039006X ":"390882","	ser1","passw (0","p_vendo p_po_item":"	ord":"u111: rcode":"111 4"}	L"} 120","p_dc_n	(API ##	20","p_label_	size":"S","p_label_	count":"3"}	(mil)	Î	

6. 標籤格式(2 維條碼與品名規格間預留 8mm 距離)

Reel ID: 7021A00218101111201933111120000200 P/N: 7021A0021810

Descrption: WIRE GEN AWG10 180cm 1 GRN LFP

Quantity: 1000	ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼ ਗ਼
Date Code: 1933111120	
Vendor Code: 111120	

新REELID須為唯一值

- 在既有的碼數再增加以下碼數:
- 以DATECODE為基礎遞增的SEQ(由供應商編碼,不可重複),共計四碼
- 產線手動拆料捲的料捲ID,共計兩碼
- 7121A00395021150041904900050000100

依调數共有9999組編

供應商來料固定放 00,預留給產線拆 料捲時使用

碼可用

未來供應商來料標籤格式 (外箱及最小包裝一致,標籤尺寸70mm*50mm) 外箱REELID顯示最大號SEQ,即29-32碼最大號 Reel ID: 7021A00218101111201933111120000200 P/N: 7021A0021810 Descrption: WIRE GEN AWG10 180cm 1 GRN LFP Quantity: 1000 Date Code: 1933111120 Vendor Code: 111120 二維條碼附帶資訊格式: REELID@@LABELQT 7021A00218101111201933111120000200@@1000

常見問題

1. 版本更新,系統提示版本不對,無法開啟主程式,須至神準平台取得最新版 程式覆蓋"OP_LABEL_PRN.exe"



2. 未安裝 CODESOFT, 須取消右上方"使用 CODESOFT 列印標籤"

·表微 · ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	法 採購算號 項次 品號 393576 1 7021A0021810	品名規格 未交数 資文数 WIRE GEN AWG10 180cm 808 6000	2 単價 幣別 確認 DAT TWD APPR 193	E CODE 廠商代號 小標最小 3111120 111120 500	<u>数</u> 中標最小數大標 0 \$00
22.22 87 AL		京連環末科爆銀方印接費 	×		2010
		Reel IB. PRN_LABEL P/N: Descripto ActiveX 元件報注書生初	*		
ASKal		Quantity i Date Code Vendor Code			
			Ver 108.09.16		
ESKT(Reel ID 下載状態)	(API 状態)	列印出貨標籤(小	(標) 列印出貨標籤(中標)	列印出貨標籤(大標)

3. 開啟程式時發生錯誤, 提示"操作逾時", 請確認該電腦可連外網



 出現"Automation 錯誤", 請確認執行安裝的 Setup.bat 時, 有看到"Types registered successfully", 另外, 請確認程式執行檔 exe 與 KwBarcode.dll 放在同 一個目錄下



C:\WINDOWS\System32\cmd.exe	
D:\1230\神準標籖安裝程式>cd 神準標籖安裝程式 系統找不到指定的路徑。	
D:\1230\神準標鏡安裝程式>cd d11	
D:\1230\神準標籤安裝程式\DLL>RegAsn KvBarcode.dll Microsoft (R) .NET Framework Assembly Registration Utility 2.0.50727.5420 Copyright (C) Microsoft Corporation 1998-2004. All rights reserved.	1
Types registered successfully	
U:\125U\伸华慌跳发号程式,ULL>cd	
D:\1230\神棒標籤安裝程式>xcopy SENA0_SHT*.* d:\SENA0_SNT\ /y/e SENA0_SHT\alarnl.vav SENA0_SHT\alarnl.vav SENA0_SHT\AS_SNT_LAB.bak SENA0_SHT\AS_SNT_LAB.tab SENA0_SHT\AS_NT_LAB.tab SENA0_SHT\Cheky.acn SENA0_SHT\Cheky.acn SENA0_SHT\CHKEY.ACN SENA0_SHT\CPK_AUTO.BAT SENA0_SHT\ID_SAL.tab SENA0_SHT\ID_SAL.tab SENA0_SHT\ID_SAL.tab SENA0_SHT\ng!.vav SENA0_SHT\ng!.vav SENA0_SHT\ok!MAV SENA0_SHT\ok!MAV SENA0_SHT\ok!MAV SENA0_SHT\ok!LaB.tab SENA0_SHT\over.VAV SENA0_SHT\over.VAV SENA0_SHT\over.VAV SENA0_SHT\over.VAV SENA0_SHT\sourcE.xls SENA0_SHT\SOURCE.als SENA0_SHT\SOURCE.als SENA0_SHT\SOURCE.xls SENA0_SHT\SOURCE.als SENA0_SHT\SOURCE.xls SENA0_SHT\WIN-sanple.xls SENA0_SHT\WIN-sanple.xls	
D:\1230\神準標籤安裝程式>xcopy QR_CODE*.* d:\QR_CODE\ /y/e	
已複製 0 個檔案	

5.